

Stud Welding Linha CD – Capacitiva

- CD-99
- CD-130
- CD-180



Oxitek Comércio Internacional

R. Zambeze, 384 - Vila Nova Manchester, São Paulo - SP, 03441-000
Telefone: (11) 4113-3410 / (11) 3569-0433

Sumário

Exemplos de soldas realizadas pela máquina linha CD	3
Acessórios	3
Pistola e seus consumíveis	4
Consumíveis	4
Funcionamento	5
Especificações Técnicas Linha CD.....	6

Exemplos de soldas realizadas pela máquina linha CD



Figura 1 – Pinos M18



Figura 2 - Pinos Ø22mm

Acessórios

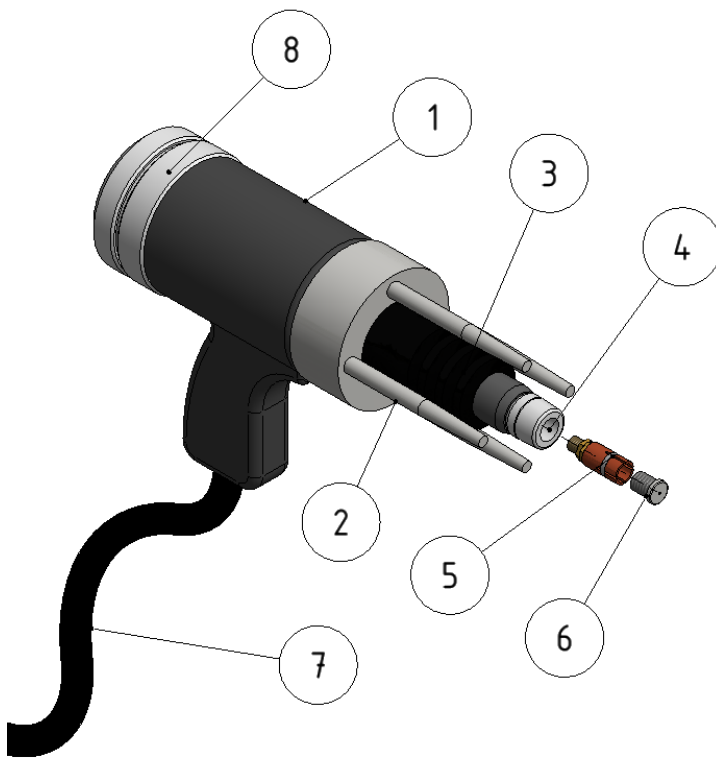


Figura 3 – Pistola para operação.



Figura 5 – Cabo de Extensão (Terra)

Pistola e seus consumíveis



Lista de Peça	
Peça	Denominação
8	Tampa
7	Cabo
6	Pino
5	Pinça
4	Fixador da pinça
3	Coifa
2	Hastes (reguladora de altura)
1	Corpo da pistola

Figura 6 – Pistola de Soldagem.

Consumíveis



Figura 7 – Pinça.



Figura 8 – Pino

Aplicações

- Fixadores de rosca externa;
- Conectores de cisalhamento;
- Pinos;
- Insertos;
- Suportes para cabos e tubos;
- Pinos de soldagem e alojamentos;
- Pinos para uso elétrico;

Funcionamento

A soldagem por descarga capacitiva consiste em um sistema de armazenamento energético nos capacitores para produzir uma descarga elétrica muito rápida, onde o ciclo de soldagem pode ser completado em 0,01 segundo, no qual não são necessárias ponteiros ou fluxo.

Vídeos de aplicação:

<https://www.youtube.com/watch?v=BIieca3E9S4>.

<https://www.youtube.com/watch?v=mHPeya4TluE>.

Especificações Técnicas Linha CD

Modelo:	CD-99	CD-130	CD-180
Tensão de entrada:	220V/240V (fase única)	220V/240V (fase única)	220V/240V (fase única)
Tensão de saída:	40-185V	40-185V	40-185V
Capacitância:	99000uf	132000uf	188000uf
Gerador de potência:	Capacitor eletrolítico	Capacitor eletrolítico	Capacitor eletrolítico
Range:	m3-m8	m3-m10	m3-m10
Frequência:	50-60HZ	50-60HZ	50-60HZ
Velocidade de soldagem:	10-30pcs/min	10-30pcs/min	10-30pcs/min
Potência:	600W	800W	800W
Peso:	23KG	24KG	25KG